

| | | 8.00-9.00 | 9.00-10.00 | 10.00-11.00 | 11.00-12.00 | 12.00-13.00 | 13.00-14.00 | 14.00-15.00 | 15.00-16.00 | 16.00-17.00 | 17.00-18.00 | 18.00-19.00 | 19.00-20.00 | รวม นาที | รวม ชม. |
|-------|-------------------------|-----------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|---------------|-------------|----------|---------|
| 6300T | Job Set up แม่พิมพ์ | X X | | | | | X X | | | | | X X | | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X X | | | | | X | | | | | X | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X | 390 | 06:30 | |
| | Random Inspection by QC | | | X X | | | | X X | | | | | X X | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | | X | | | X X X X X | | X | | X X | | | 120 | 02:00 |
| 6000T | Job Set up แม่พิมพ์ | | | | X X | | | | | X X | | | X X | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X | | | | X | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X | X X X X X X | | | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X X | | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | X X | | | | | X X | | | | X X | | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | X X | | | | X X | 90 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | X | | | | X X X X X | | X | | | X X | | 120 | 02:00 |
| 3150T | Job Set up แม่พิมพ์ | X X | | | | | X X | | | | | X X | | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X X | | | | | X | | | | | X | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X X | 390 | 06:30 | |
| | Random Inspection by QC | | | X X | | | | | X X | | | | X X | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | | X | | | X X X X X | | X | | X X | | | 120 | 02:00 |
| 3000T | Job Set up แม่พิมพ์ | | | | X X | | | | | X X | | | X X | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X | | | | X | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X | X X X X X X | | | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X X | | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | X X | | | | | X X | | | | X X | | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | X X | | | | X X | 90 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | X | | | | X X X X X | | X | | | X X | | 120 | 02:00 |
| 2501T | Job Set up แม่พิมพ์ | X X | | | | | X X | | | | | X X | | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X X | | | | | X | | | | | X | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X X | 390 | 06:30 | |
| | Random Inspection by QC | | | X X | | | | | X X | | | | X X | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | | X | | | X X X X X | | X | | X X | | | 120 | 02:00 |
| 2502T | Job Set up แม่พิมพ์ | | | | X X | | | | | X X | | | X X | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X | | | | X | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X | X X X X X X | | | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X X | | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | X X | | | | | X X | | | | X X | | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | X X | | | | X X | 90 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | X | | | | X X X X X | | X | | | X X | | 120 | 02:00 |
| 2000T | Job Set up แม่พิมพ์ | X X | | | | | X X | | | | | X X | | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X X | | | | | X | | | | | X | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X X | X X X X X | | | X X X X X X X | 390 | 06:30 | |
| | Random Inspection by QC | | | X X | | | | | X X | | | | X X | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | | X | | | X X X X X | | X | | X X | | | 120 | 02:00 |

ตารางการปฏิบัติงานของพนักงานส่วนทุบขึ้นรูป

■ = งานที่เสี่ยงไม่ดัง

■ = งานที่มีเสียงดัง

■ = เวลาพัก

■ = ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพมาสุ่มตรวจงาน

| | | 8.00-9.00 | 9.00-10.00 | 10.00-11.00 | 11.00-12.00 | 12.00-13.00 | 13.00-14.00 | 14.00-15.00 | 15.00-16.00 | 16.00-17.00 | 17.00-18.00 | 18.00-19.00 | 19.00-20.00 | รวม นาที | รวม ชม. |
|---------|-------------------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|----------|---------|
| 1601T | Job Set up แม่พิมพ์ | | | | X X | | | | | X X | | | X X | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X | | | | X | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | X X X X | X X X X X X | | | | X X X X X X | X X X X | | | X X X X X X X | | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | X X | | | | | X X | | | | X X | | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | X X | | | | X X | 90 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | X | | | X X X X | | X | | | | X X | | 120 | 02:00 |
| 1602T | Job Set up แม่พิมพ์ | X X | | | | | X X | | | | X X | | | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X X | | | | | X | | | | X | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X X | | | | X X X X X X | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | | X X | | | | X X | | | | | X X | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | | X | | X X X X | | | X | | X X | | | 120 | 02:00 |
| 1500T | Job Set up แม่พิมพ์ | | | | X X | | | | | X X | | | X X | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X | | | | X | | | | X X | | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | X X X X | X X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X | | | X X X X X X X | | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | X X | | | | | X X | | | | X X | | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | X X | | | | X X | 90 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | X | | | X X X X | | X | | | | X X | | 120 | 02:00 |
| 600T SP | Job Set up แม่พิมพ์ | X X | | | | | X X | | | | X X | | | 90 | 01:30 |
| | Billet Heating | X X | | | | | X | | | | X | | | 60 | 01:00 |
| | Pressing and Trimming | | X X X X X | | X X X X X | | X X X X X | X X X X X | | | | X X X X X X | | 390 | 06:30 |
| | Random Inspection by QC | | | X X | | | | X X | | | | | X X | - | - |
| | คัดแยกชิ้นงาน/ซ่อมแซม | | | | X X | | | | X X | | | | | 60 | 01:00 |
| | เวลาพัก | | | X | | X X X X | | X | | | X X | | | 120 | 02:00 |

หมายเหตุ :

- ระยะเวลาทำงานของพนักงานในส่วนงานทุบขึ้นรูปที่สัมผัสการทำงานเสียงดังประมาณ 6 ชั่วโมง 30 นาที
- ทำงานที่เสี่ยงไม่ดัง 3 ชั่วโมง 30 นาที
- ระยะเวลาพักงานรวม 2 ชั่วโมง
- การผลิตเหลื่อมระยะเวลา และระยะพักงาน อาจเปลี่ยนแปลงตามคุณภาพของชิ้นงานที่ผลิตออกมา และปัญหาเครื่องจักร ปัญหาอื่นระหว่างการผลิต